

UNTERWEISUNGSPLAN

für einen Lehrgang der überbetrieblichen beruflichen Bildung zur Anpassung an die technische Entwicklung im

TISCHLERHANDWERK Tischler/in (13270-00)

1 Thema der Unterweisung

Grundlagen der Oberflächenveredlung

2 Allgemeine Angaben

Lehrgangsdauer: 1 Arbeitswoche

Teilnahme: Auszubildende ab 2. Ausbildungsjahr

Teilnahmezahl: 8 - 16 Auszubildende je Lehrgang

3 Stoffplan

Zeitanteil

3.1 Zeitgemäße Oberflächenveredlung

10 %

Lacksysteme für den Innenbereich kennen und anwenden lernen

Lacksysteme für maßhaltige Außenbauteile einsetzen

Oberflächenmaterialien auswählen

- Lösemittelbasis: Wasser, organische Lösemittel
- Farblose, eingefärbte und farbige Lacke

Auswahl von Trägermaterial und Schleifmitteln

3.2 Teile und Erzeugnisse für die Oberflächenveredlung herstellen

20 %

Herstellen furnierter Flächen unter Berücksichtigung des Verwendungszweckes, des Furnierbildes, der Struktur, Farbe, des Klebstoffes und der Betriebsmittel

- Trägermaterial, Furnier, Klebstoff auswählen
- Trägermaterial zuschneiden
- Furnier zuschneiden, fügen, zusammensetzen, kennzeichnen und aufleimen
- Furnierte Platten zuschneiden

Zuschneiden sonstiger Platten

z.B. MDF-Platten und fertig furnierte Platten

Integrative Bestandteile

Im Zusammenhang mit der Durchführung des Lehrgangs zusätzlich zu vermittelnde Kenntnisse und Fertigkeiten:

- Maßnahmen der Arbeitssicherheit, des Umweltschutzes und der rationellen Energieverwendung und der Qualitätssicherung beachten und anwenden
- Arbeitsschritte unter Berücksichtigung funktionaler und fertigungstechnischer Gesichtspunkte festlegen
- Werkzeuge, Geräte sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen
- Arbeitsgeräte und Betriebsmittel reinigen und pflegen
- Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Auftrages vorbereiten, Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen
- Arbeitsergebnisse kontrollieren und bewerten